

Cisterna Garantía de por vida Smart

Especificaciones técnicas Cisterna

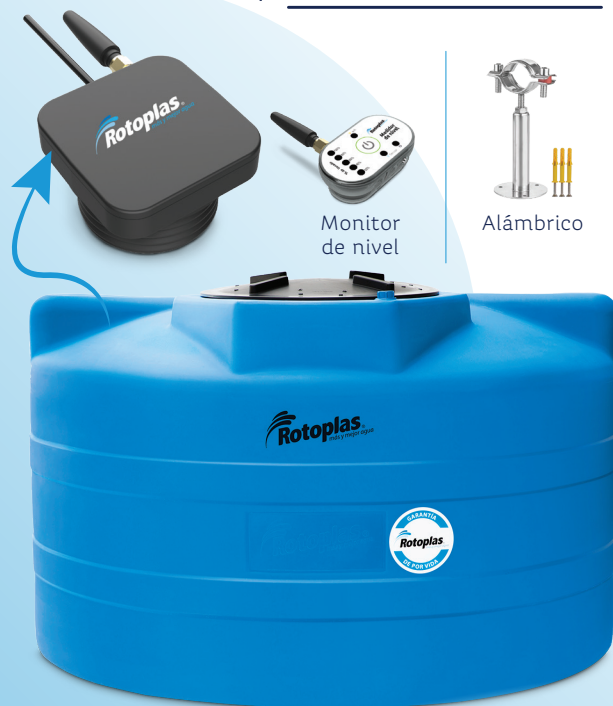
- Material fabricado con PEBD (polietileno lineal de baja densidad) de color azul por fuera y blanco por dentro.
- Capacidades desde 5 000 L hasta 10 000 L.

Capacidades

Cisternas Garantía de por vida

SKU	Capacidad (L)	Equipo
510215	5 000	Equipada
510216	10 000	Equipada

Medidor de nivel con sensor ultrasónico alámbrico



Accesorios que equipan a una Cisterna Garantía de por vida Smart

1. Válvula de Llenado de 3/4" (19,05 mm) con reducción a 1/2" (12,7 mm) y varilla.
2. Flotador No. 7
3. Electronivel (2 piezas).
4. Pichancha.
5. Válvula de Esfera.
6. Filtro de sedimentos Jumbo.
7. Bomba Centrífuga 1/2 HP.
8. Tubería interna.
9. Medidor de nivel.

Descarga gratis la **App de Rotoplas**, disponible para iOS / Android y vincúlala a tu Medidor



Sigue estos pasos para la configuración de la App



5 Años de garantía Rotoplas en Accesorios

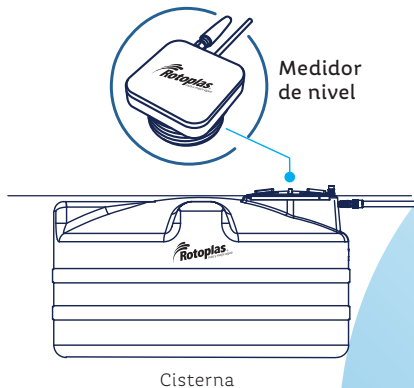
1 Año de garantía Rotoplas en Medidor de nivel

2 Años de garantía Rotoplas en Bomba

3 Años de garantía Rotoplas en Filtro

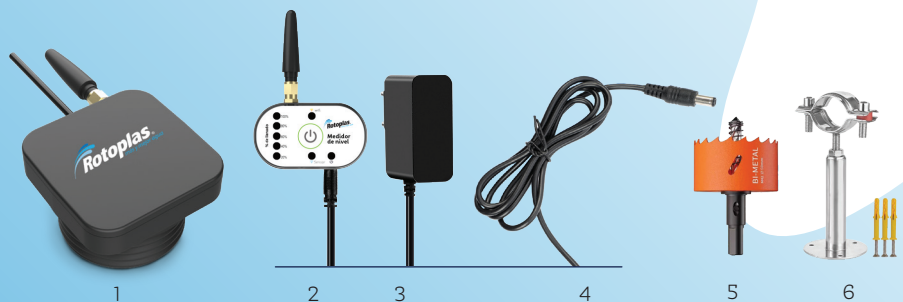
Instalación Medidor de nivel

Instalación para Cisternas



Accesorios para instalación alámbrica

1. Medidor de nivel con sensor ultrasónico.
2. Monitor de nivel.
3. Fuente de alimentación para Monitor.
4. Cable de extensión 5 m.
5. Broca sierra 2 1/2".
6. Soporte de pared.



Beneficios

- Cuentan con Garantía de por vida (aplica solo para Cisternas azules), sin fisuras ni filtraciones.
- Equipadas con los mejores accesorios que aseguran su funcionamiento y calidad del agua.
- El Filtro Hydro-Net® retiene tierra y sedimentos, brindando agua limpia y transparente.
- Cuentan con una exclusiva capa antibacterial con tecnología **Expel®** inhibe la reproducción de bacterias, manteniendo el agua más limpia.
- Su tapa clic con cierre perfecto evita que entren contaminantes al agua.
- Todos los accesorios incluidos están garantizados por cinco años y cero fugas. La Bomba cuenta con 2 años de garantía.
- Las Cisternas Garantía de por vida, están fabricadas en cumplimiento con la NOM NMX-C374-ONNCCE-CNCP-2012.

Consumidor final

- La línea de Cisternas puede instalarse al exterior, gracias a su exclusiva capa uv, la cual impide el paso de los rayos del sol.
- Garantía de por vida, sin fisuras ni filtraciones.
- Amplia entrada con tapa de 60 cm que permite un acceso más fácil al interior facilitando su lavado y mantenimiento.
- Su innovadora tecnología **Expel®** inhibe la reproducción de bacterias.
- El Filtro Hydro-Net® retiene sedimentos y asegura la calidad del agua.

Instalador

- Fácil de instalar (menor profundidad de excavación), no se necesitan herramientas especializadas.
- Preparadas para ser instaladas al exterior gracias a su capa uv.
- Amplia entrada con tapa de 60 cm que permite un acceso más fácil al interior facilitando su lavado y mantenimiento.
- Completamente equipadas con accesorios Cero Fugas.
- Flexibles y resistentes.
- Son ligeras, lo que facilita su manejo.

Monitor de nivel y accesorios instalados al interior del hogar.

Las imágenes presentadas son de referencia, sus colores y detalles pueden variar.

Cualquier modificación física al diseño del producto o uso diferente al especificado invalida el respaldo de la garantía brindada por Rotoplas.