

VÁLVULA REGULADORA DE VACÍO DE CAMBIO AUTOMÁTICO PARA CONTENEDOR DE CLORO DE 907 KG

Ficha Técnica

Fecha de emisión: 02 de enero de 2024

Fecha de revisión: 08 de septiembre de 2025



DESCRIPCIÓN

La válvula reguladora de vacío de cambio automático marca WALLACE & TIERNAN modelo 510S, es la forma más segura de dosificar el cloro gas de los contenedores, logrando la extracción total y el máximo aprovechamiento del cloro en los procesos de desinfección de agua obteniendo además una operación continua.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Tiene una capacidad de 500 ppd (libras por día), integrada a un yugo autoalineable diseñado según el dibujo 189 del INSTITUTO DEL CLORO.

Cuenta con sistema de alivio de presión para protección del equipo y está acoplada a un adaptador especial para montaje en contenedor de cloro gas con capacidad de 907 kg que incluye: trampa para cloro líquido de doble compartimento, calentador eléctrico 115 VCA, 50 o 60 Hz, 1 Fase y filtro de fácil limpieza.

Con sistema de activación para cambio automático integrado a la válvula reguladora de vacío, con una perilla indicadora de 4 diferentes modos de operación:

1. Contenedor abierto en espera.
2. Contenedor abierto en servicio.
3. Contenedor abierto vacío.
4. Válvula reguladora de vacío cerrada que permite el cambio de contenedor evitando el ingreso de aire y humedad al equipo.

APLICACIONES

1. Sistemas de cloración para plantas potabilizadoras.
2. Sistemas de cloración para plantas de tratamiento de agua residual.
3. Sistemas de desinfección en procesos industriales.

ESPECIFICACIONES

Modelo: 510S
Capacidad: 500 ppd
Modos de operación: 4
Para contenedores de: 907 kg

REPRESENTACIÓN



Imagen representativa.



Imagen representativa.



Corporativo. Los Mochis, Sinaloa, México

T. +52 (668) 812 8899

C. +52 (668) 236 2215

VÁLVULA REGULADORA DE VACÍO DE CAMBIO AUTOMÁTICO PARA CONTENEDOR DE CLORO DE 907 KG

Ficha Técnica

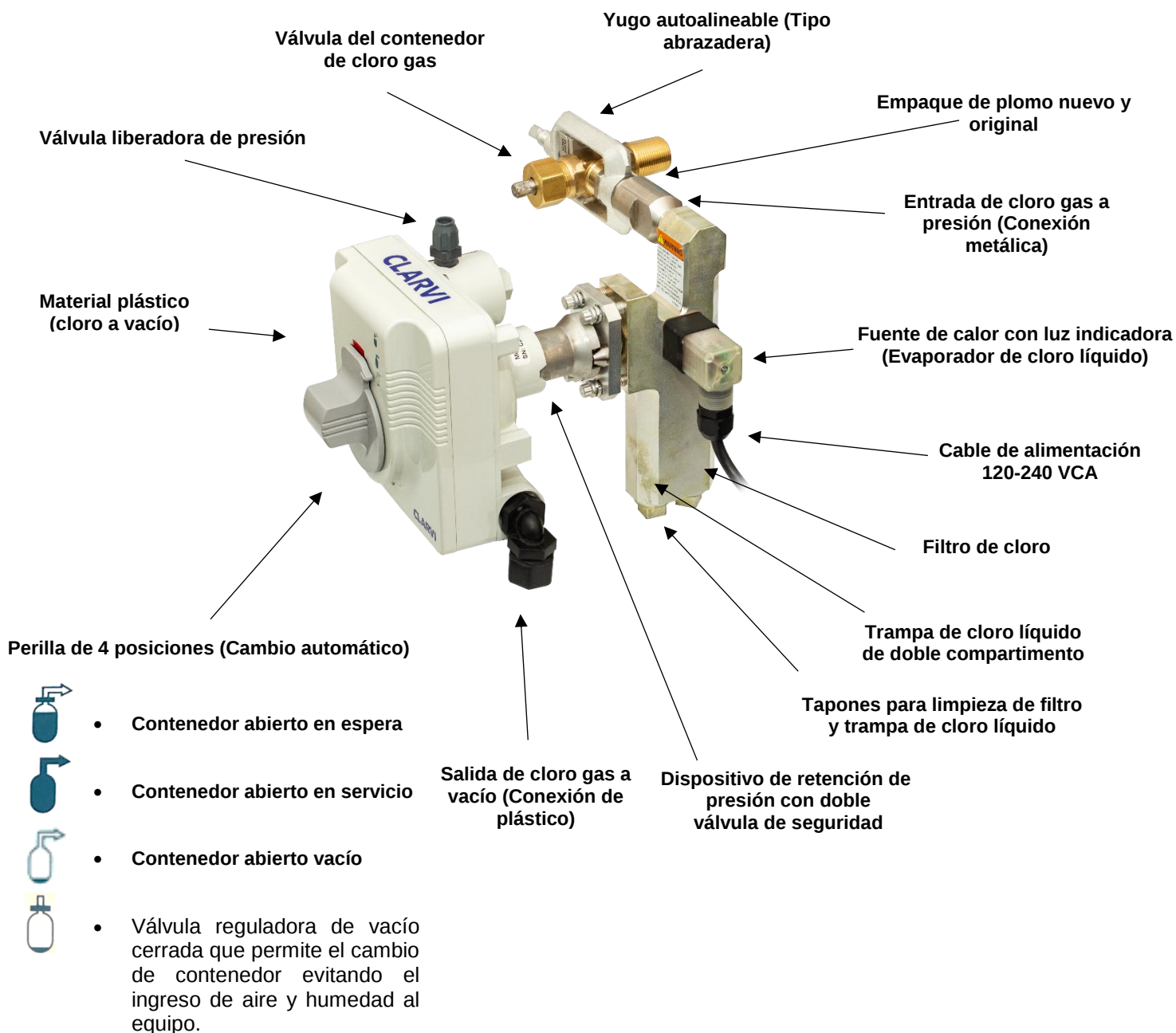
Fecha de emisión: 02 de enero de 2024

Fecha de revisión: 08 de septiembre de 2025



COMPONENTES PRINCIPALES

La válvula reguladora de vacío de cambio automático cuenta con diferentes componentes diseñados para generar una eficiente y segura extracción del cloro.



Corporativo. Los Mochis, Sinaloa, México

T. +52 (668) 812 8899

C. +52 (668) 236 2215

VÁLVULA REGULADORA DE VACÍO DE CAMBIO AUTOMÁTICO PARA CONTENEDOR DE CLORO DE 907 KG

Ficha Técnica

Fecha de emisión: 02 de enero de 2024

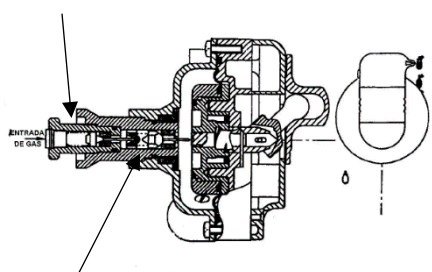
Fecha de revisión: 08 de septiembre de 2025



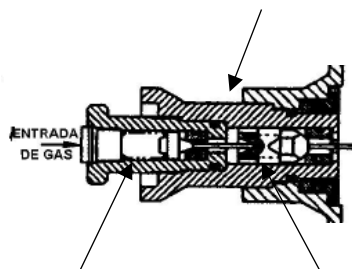
VENTAJAS

- Cuenta con una válvula de admisión de cloro a presión que contiene **2** válvulas de seguridad completas: primaria y secundaria, (2 vástagos, 2 asientos, 2 resortes y 2 guías); que proporcionan **un doble cierre** de la válvula reguladora de vacío de cambio automático y que **evita fuga de cloro** por la válvula liberadora de presión cuando una de ellas se ensucia con alguna impureza.

Válvula de seguridad
primaria



Válvula de admisión de cloro a presión
con doble válvula de seguridad en su
interior



Válvula de seguridad
secundaria

CONDICION DE OPERACION
EN STANDBY

Válvula de seguridad
primaria

Válvula de seguridad
secundaria



- La única válvula reguladora de vacío con cambio automático integrado y que permite una **dosificación continua** gracias a su indicador de 4 posiciones:



EN ESPERA



OPERANDO



AGOTADO



CERRADO



Corporativo. Los Mochis, Sinaloa, México

T. +52 (668) 812 8899

C. +52 (668) 236 2215

ES (Español)
Rev. 20250903

Página 3 de 5

VÁLVULA REGULADORA DE VACÍO DE CAMBIO AUTOMÁTICO PARA CONTENEDOR DE CLORO DE 907 KG

Ficha Técnica

Fecha de emisión: 02 de enero de 2024

Fecha de revisión: 08 de septiembre de 2025

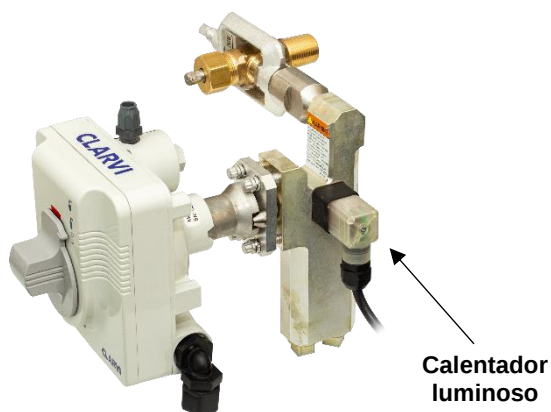


- La válvula vacía **completamente** el contenedor, lo cual se traduce en ahorro:

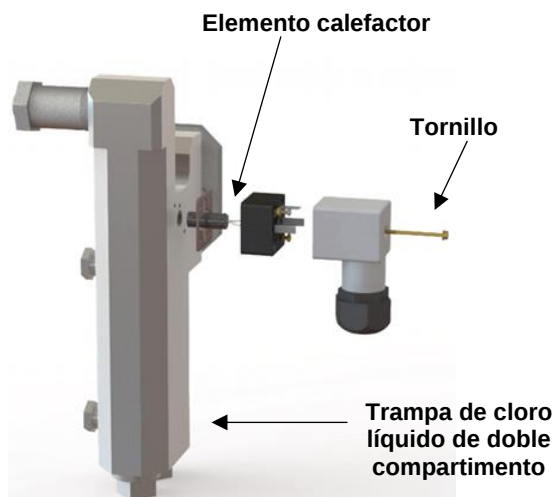


- Con la válvula reguladora de vacío de cambio automático marca Wallace & Tiernan, **se vacía completamente el contenedor**, se garantiza el consumo total del cloro y es fácil determinar cuándo se ha vaciado completamente.
- Opera totalmente a vacío y en caso de ruptura de la línea de conducción, la válvula reguladora de vacío se cierra de manera inmediata con doble válvula de seguridad y **evita la fuga de cloro gas**.
- Los cuatro modos de operación permiten el cambio automático de contenedores y **garantizan la dosificación continua de cloro gas, aún durante las maniobras de cambio de un contenedor vacío por otro lleno**.

- Cuenta con fuente de **calor** integrada y atornillada al cuerpo de la trampa de cloro líquido de doble compartimento.



Calentador luminoso



Elemento calefactor

Tornillo

Trampa de cloro líquido de doble compartimento



Corporativo. Los Mochis, Sinaloa, México

T. +52 (668) 812 8899

C. +52 (668) 236 2215

VÁLVULA REGULADORA DE VACÍO DE CAMBIO AUTOMÁTICO PARA CONTENEDOR DE CLORO DE 907 KG

Ficha Técnica

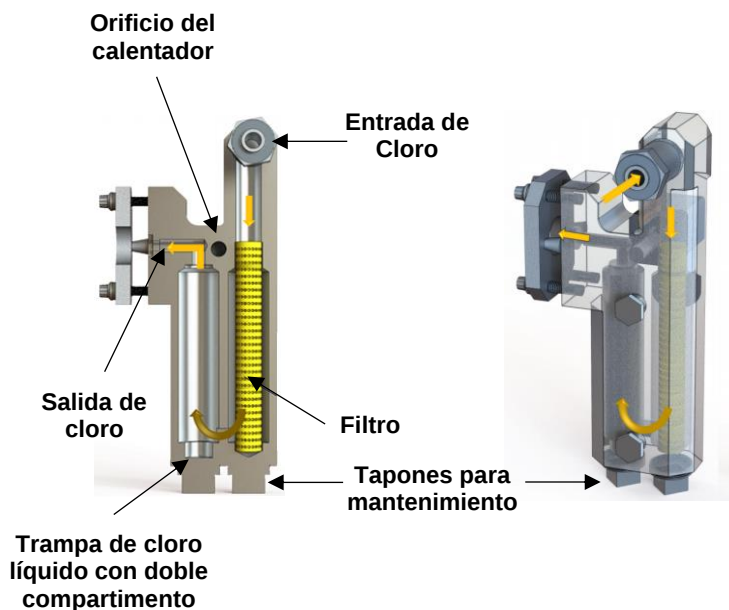
Fecha de emisión: 02 de enero de 2024

Fecha de revisión: 08 de septiembre de 2025



- Además de las siguientes características y beneficios:

- ✓ **Filtro para retención de impurezas** elaborado en monel resistente a la corrosión
- ✓ **Doble** transferencia de calor
- ✓ **Fácil** mantenimiento



- ✓ No se requieren **conexiones metálicas** flexibles
- ✓ Instalación **directa** en la válvula del contenedor
- ✓ Incluye el **yugo autoalineable** aprobado por el Instituto del Cloro
- ✓ Se instala con **empaques de plomo originales**



Válvula reguladora de vacío de cambio automático marca Wallace & Tiernan para montaje en contenedor de 907 kg y capacidad de dosificar 500 libras de cloro al día. (10 Kg/h).



Yugo autoalineable para conexión de la válvula reguladora de vacío de cambio automático al cilindro de 907 kg.



Empaques de plomo nuevos y originales.



Corporativo. Los Mochis, Sinaloa, México

T. +52 (668) 812 8899

C. +52 (668) 236 2215