

CILINDRO PARA CLORO GAS CON CAPACIDAD DE 907 KG

Ficha Técnica

Fecha de emisión: 01 de noviembre de 2024

Fecha de revisión: 02 de julio de 2025



DESCRIPCIÓN

Cilindros diseñados para contener 907 kg de cloro gas de una manera segura en toda la cadena de suministro.

Son inspeccionados rigurosamente en más de 20 etapas de fabricación. Se utiliza el proceso superior de soldadura por fusión para todas las juntas (incluyendo junta de cabeza a carcasa), la soldadura por fusión de muesca de penetración de junta completa (CJP) de costuras longitudinales y de circunferencia, con tratamiento en caliente después de soldado a 1130°F durante 60 minutos (metodologías de fabricación muy superiores a la soldadura por forjado) así como técnicas de soldadura en ángulo.

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

El diseño de los cilindros para cloro gas con capacidad de 907 kg ha sido verificado poniendo prototipos de cilindros a través de pruebas rigurosas. Estas pruebas han sido conducidas y atestiguadas por un representante del Departamento de Transporte (DOT), Estados Unidos y Transporte de Canadá.

El cilindro contiene:

- Dos caras externas de forma cóncava.
- Dos válvulas de ¾" -14 NGT CL-1 a ANSI B-57.1
Cuerpo – Fabricado en aluminio, silicio y bronce
Vástago – Fabricado en Monel
- Seis tapones fusible de tamaño ¾"-14 NGT CL-1 fabricados en aluminio, silicio y bronce
- Un capuchón de protección de válvulas fabricado en acero al carbón.
- Acabado exterior: limpieza por medio de granalla de acuerdo a ISO 8501. (Superior a la limpieza por arenado).
- Placa de identificación.

Las pruebas fueron repetidas satisfactoriamente en Authorized Testing, Inc. California, un laboratorio de pruebas independientes en los Estados Unidos.



Corporativo. Los Mochis, Sinaloa, México

T. +52 (668) 812 8899

C. +52 (668) 236 2215

ES (Español)
Rev. 20241009

ESPECIFICACIONES

Diseño y fabricación aprobados por:	Departamento de Transporte (DOT), Estados Unidos
Código de construcción de diseño (registro de Lloyd's):	49 Código de Regulaciones Federales que cumplen los requisitos de 106A-500W y CAN/CGSB-43.147-2005, estándar aplicable a especificación TC 106A500X y certificado de equivalencia SU-8722
Capacidad de llenado máximo:	2053 lbs (931 kg)
Capacidad de llenado estándar:	2000 lbs (907 kg)
Junta de cabezal a carcasa:	Fusión soldada y 100% radiografía
Junta de carcasa longitudinal:	Fusión soldada y 100% radiografía
Recubrimiento externo:	Recubrimiento de zinc para proporcionar protección catódica contra la corrosión
Material de fabricación:	Acero al carbón, estándar ASTM A-516 Gr.70
Espesor de pared:	10.3 mm
Longitud:	2070 mm
Diámetro exterior:	763.6 mm
Peso:	683 kg
Presión de diseño:	375 psig
Temperatura de diseño (máx):	131°F
Temperatura de diseño (min):	32°F
Presión de prueba hidrostática:	500 psig
Eficiencia en la penetración de la soldadura por fusión en la junta:	Total

REPRESENTACIÓN



Imagen representativa