

## Caso de Éxito



Innovación y Desarrollo  
en Tratamiento de Agua



## WALBRO

Sistema de tratamiento físico - químico avanzado  
para tratamiento de agua de proceso.

Los Mochis Sinaloa.



### PROBLEMA

La empresa WALBRO LOS MOCHIS. Sufría de diversos problemas derivados del uso de un producto químico a base de grasas y aceites, utilizado como desmoldante de piezas de aluminio, el cual es altamente contaminante para el agua, por lo cual se veían obligados a manejarlo como residuo peligroso, lo que significaban altos costos en almacenamiento y disposición de este.



### SOLUCIÓN

CLARVI diseñó, construyó, instaló y puso en marcha un sistema de tratamiento de agua físico químico, con coagulación y floculación, para eliminación de los residuos generados en el proceso, siendo amigables con el medio ambiente, sin afectar los ecosistemas locales, dicho sistema es controlado desde un tablero, del cual se monitorea y da la orden de funcionamiento de los equipos por tiempos, flujos y niveles, para garantizar el correcto funcionamiento de este.



### RESULTADO

Se redujo a más del 90% la disposición de residuos peligrosos ya que con el sistema de tratamiento el agua de proceso, esta queda en conformidad con la NOM-001-SEMARNAT-2021 para descarga de agua a organismos receptores.

Se redujo considerablemente el consumo de energía generada por maquinas evaporadoras. Que se utilizaban para evaporara el agua del aceite y disponer la menor cantidad posible de este y a su vez se redujo el coste de personal encargado del manejo de los residuos y se aprovechó esa mano de obra en otras áreas.



Instalación Final



CLARVI.com

