

Caso de Éxito



TEXTRON AVIATION MEXICO

Sistema de tratamiento de agua Duplex
para desmineralización de agua.

Chihuahua, Chihuahua.

PROBLEMA

La empresa Textron Aviation Mexico, requiere para su proceso una calidad de agua con un bajo contenido de sales (< 20 mg/L de Sólidos Disueltos Totales) y una conductividad eléctrica de >50 $\mu\text{S}/\text{cm}^2$, esto para la preparación de sus recubrimientos para piezas metálicas, los cuales deben cumplir con parámetros de calidad altamente estricto.

Ellos tienen una fuente de alimentación de agua variable (en ocasiones reciben agua en carros tanques, en ocasiones de la red municipal y en otras agua de pozo).

SOLUCIÓN

CLARVI diseñó, construyó, instaló y puso en marcha un sistema de tratamiento de agua para desmineralización DUPLEX (uno en operación y otro de respaldo), mismos que se pueden alternar a discreción y conveniencia para no limitar la producción de agua en su proceso, asegurando la eliminación casi en su totalidad los sólidos disueltos totales para mantener siempre la calidad de agua. Este sistema es controlado por una unidad central que permite al usuario ver en tiempo real las principales variables de operación del sistema, gracias a sensores que monitorean los parámetros de calidad del agua como pH, conductividad eléctrica, presiones de trabajo y flujos tanto en agua cruda como agua tratada, además de tener el control de todos los equipos de manera automática o manual.



Caso de Éxito



RESULTADO

Se logró mejorar la calidad de agua muy por debajo de la establecida a $>10 \mu\text{S}$, brindando agua de mejor calidad y asegurando en su totalidad los parámetros de calidad establecidos, sin comprometer la demanda de agua ni los procesos productivos.

OTRAS APLICACIONES: • Industria farmacéutica • Hemodiálisis • Laboratorios



Instalación Final