

## Caso de Éxito

# Desarrollo Industrial PLATAH

005 / POT-SR50  
Junio 2015

Planta potabilizadora con tratamiento para remoción de hierro y manganeso.

**Capacidad 50 litros por segundo.**

📍 Pachuca, Hidalgo, México.



### PROBLEMA

PLATAH es un desarrollo industrial importante del centro de México, por su ubicación estratégica y atracción para el entorno industrial. El influente por tratar se encuentra con altas concentraciones de metales pesados como el hierro y manganeso, lo cual no permitía brindar agua potable a las empresas ubicadas en el complejo industrial.

### SOLUCIÓN

CLARVI diseñó, construyó, instaló y puso en marcha una planta potabilizadora que incluye unidades de filtración empacadas con MAXI-BIUT, que permite llevar a cabo las funciones de adsorción, oxidación y separación física para remover eficientemente el hierro y manganeso contenidos en el agua. Posteriormente cuenta con sistema de membranas de Ósmosis Inversa y CIP (clean-in-place) para el mantenimiento preventivo de las membranas (CAASIM.-DAJ.-062/2015).

### RESULTADO

- Suministro de agua potable en cumplimiento de la normativa NOM-127-SSA1-1994 Mod. 2000.
- Automatización de la planta a través de un controlador, reduciendo la necesidad de operadores a la mínima cantidad (1 operador).
- Aprovechamiento del 90% del agua a tratar.
- Sistema de limpieza en sitio, reduciendo la carga operativa y gastos de operación.



*Planta para remoción de hierro y manganeso + Sistema de Ósmosis Inversa*