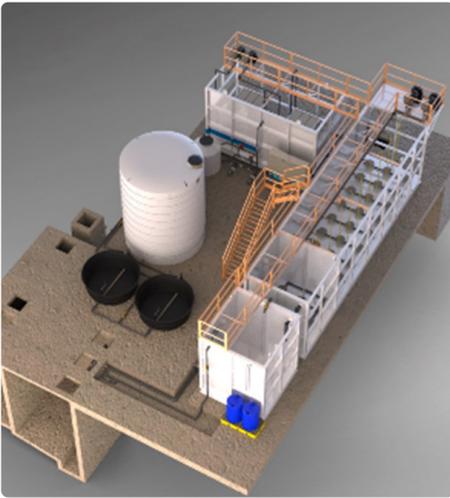


Caso de Éxito



UTC - CARRIER

Sistema de tratamiento de aguas biológico con tecnología de ultrafiltración.

Planta tratadora de aguas residuales sanitarias con tecnología MBR para reúso de agua.

📍 Navojoa, Sonora, México.

PROBLEMA

El crecimiento de la planta productiva de Carrier Navojoa, llevo a un elevado incremento en el número de empleados, lo que genero más descargas sanitarias incapaces de ser tratadas en las 2 plantas de tratamiento que ya había en el complejo industrial.

SOLUCIÓN

CLARVI diseñó, construyó, y puso en marcha un sistema de tratamiento para el reciclaje de las aguas residuales tratadas, que permitiera brindar una calidad de agua que pueda ingresar de nuevo a los servicios para permitir el reciclaje y ahorro de agua.

RESULTADO

Se logró producir agua de calidad superior a la de la NOM-003-SEMARNAT-1997, permitiendo así, reingresar el agua tratada a los servicios sanitarios, reduciendo la descarga de aguas residuales y reciclando gran parte de este recurso para reducir el consumo de agua potable.



Ilustración 1. Planta tratadora de aguas residuales con tecnología MBR para 150 metros cúbicos por día.